

## НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ / METAL SHEAR



**EC 500**

► **Ножницы по металлу EC 500** ► **METAL SHEAR MOD. EC 500**  
 РЕЖУТ МЕТАЛЛ, ЛЁГКИЕ МЕТАЛЛО- С ОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ. ABLE TO CUT METALS AND LIGHT FERROUS MATERIALS.



**EC 500 MAXI**

► **Ножницы EC 500 MAXI** ► **METAL SHEAR MOD. EC 500 MAXI**  
 СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ РАЗРЕЗАНИЯ АВТОКОЛЁС ПРЯМО С ДИСКАМИ. CONCEIVED EXPRESSLY TO REDUCE VOLUME AND CUT TYRES WITH RIMS.



**EC 500 FULL**

► **Гидравлические ножницы EC 500 FULL** с автоматическим зажимом материала для резки колёс с дисками. ► **METAL SHEAR MOD. EC 500 FULL** WITH ITS AUTOMATIC HOLD DOWN GRANTS A GREATER SAFETY IN CUTTING TYRES WITH RIMS.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / TECHNICAL DATA

	EC 500	EC 500 MAXI	EC 500 FULL		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЭЛЕКТРОМОТОР	7,5 Kw	7,5 Kw	7,5 Kw	electric engine
	ОБЪЕМ БАКА ГИДРАВЛИКИ	200 lt	200 lt	200 lt	tank capacity
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	230 bar	230 bar	230 bar	working pressure
	ДЛИНА НОЖА	500 mm	500 mm	500 mm	blade's length
	УСИЛИЕ РАЗРЕЗАНИЯ	240.000 N	345.000 N	345.000 N	shearing force (middle blade)
	КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ	Min. 18	Min. 18	Min. 18	n° of cycles
	ДЛИНА	2000 mm	2000 mm	2000 mm	length
	ШИРИНА	900 mm	900 mm	900 mm	width
	ВЫСОТА	1400 mm	1400 mm	1400 mm	height
	ВЕС	1350 Kg	1400 Kg	1460 Kg	weight
АВТОМАТИЧ. ДЕРЖАТЕЛЬ			si/yes	automatic holder	

СРЕДСТВО РЕЗАНИЯ	ПРОФИЛЬ ЦИЛИНДРИЧ.	35	40	40	cylindrical bar
	ПРОФИЛЬ КВАДРАТН.	35	40	40	square bar
	ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ	100 Ø 8	100 Ø 12	100 Ø 12	tubular bar
	ПРОФИЛЬ ПРЯМОУГОЛ.	130 x 20	130 x 25	130 x 25	flat bar
	ПРОФИЛЬ ТАВР	100	140	140	unp profile
	ПРОФИЛЬ ШВЕЛЛЕР	100	120	120	lnp profile



МАТЕРИАЛЕ ИЛИ УСТА / OUTPUT

**ПЕРЕДАНО ЧЕРЕЗ:**

EC 500 FULL