

Ножницы по металлу / METAL SHEAR



Ножницы по металлу EC 350 METAL SHEAR MOD. EC 350 ABLE
РЕЖУТ МЕТАЛЛ, ЛЕГКИЕ МЕТАЛЛО- TO CUT METALS AND LIGHT FERROUS
СОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ. MATERIALS.

ПЕРЕДАНО ЧЕРЕЗ:



Ножницы по металлу EC 230 METAL SHEAR MOD. EC 230
РЕЖУТ МЕТАЛЛ, ЛЕГКИЕ МЕТАЛЛО- ABLE TO CUT METALS AND LIGHT
СОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ. FERROUS MATERIALS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / TECHNICAL DATA

	EC 230	EC 350		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЭЛЕКТРОМОТОР	5,5 Kw	7,5 Kw	electric engine
	ОБЪЁМ БАКА ГИДРАВЛИКИ	60 lt	200 lt	tank capacity
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	220 bar	220 bar	working pressure
	ДЛИНА НОЖА	230 mm	350 mm	blade's length
	РЕЖУЩЕЕ УСИЛИЕ	110.000 N	170.000 N	shearing force (middle blade)
	КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ	Max 22 Min.	Min. 22	n° of cycles
	ДЛИНА	1300 mm	1800 mm	length
	ШИРИНА	620 mm	900 mm	width
	ВЕС	520 Kg	1180 Kg	weight
ПРОФИЛИ	ПРОФИЛЬ ЦИЛИНДРИЧ.	20	30	cylindrical bar
	ПРОФИЛЬ КВАДРАТН.	20	30	square bar
	ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ	80 Ø 2	100 Ø 3	tubular bar
	ПРОФИЛЬ ПРЯМОУГОЛ.	120 x 8	130 x 10	flat bar
	ПРОФИЛЬ ТАВР	50	80	unp profile
	ПРОФИЛЬ ШВЕЛЛЕР	50	80	lnp profile

ПЕРЕДАНО ЧЕРЕЗ:

