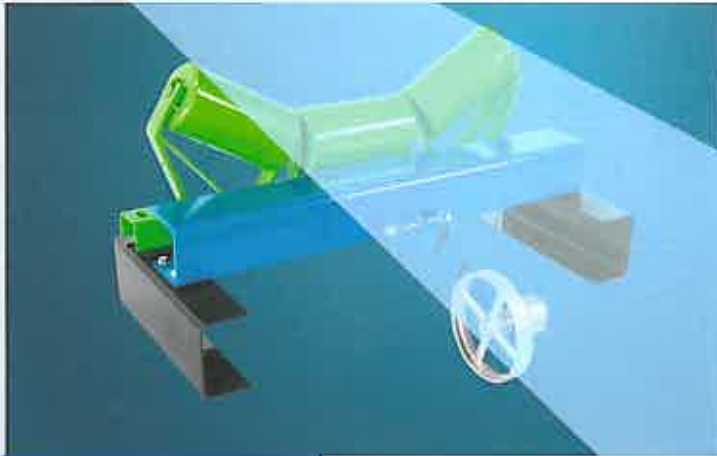


1 Дозирование на ленточном конвейере с использованием конвейерных весов PFREUNDT BW-2

для большей точности:

- с наклонной системой измерения для угловой поправки, особенно для передвижных установок
- используется по умолчанию с измерением скорости конвейера



- контролируйте производительность конвейера
- экономьте время и пробег
- регулируйте следующие компоненты
- также для передвижных установок

- компактный
- не требующий обслуживания
- надежно сконструирован для продолжительного срока эксплуатации
- точен даже при неоптимальных условиях
- легок в обслуживании
- Простая сборка – также дополнительная

Выберите электронное оборудование и опции, такие как

- Суточный сумматор • настраиваемое количество предварительного отбора
- Устройство печати карточек для весов
- Аналоговый-/импульсный выход для задач регулирования и дозирования
- Статистическая программа для измерения продуктивности

Мы с удовольствием проинформируем Вас об использовании других конвейеров, которые работают с помощью электроники или ПК.

Для запроса по факсу
используйте обратную сторону!



PFREUNDT®

PFREUNDT GmbH
Ramsdorfer Straße 10
D-46354 Südlohn

☎ +49 (0) 28 62 / 98 07-0

Факс +49 (0) 28 62 / 98 07-99

Эл. почта: info@pfreundt.de

Интернет: www.pfreundt.de

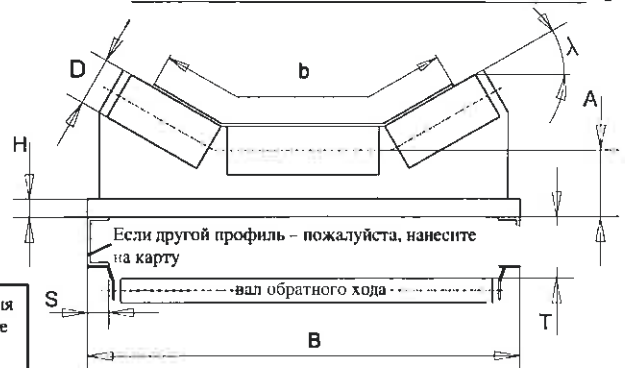
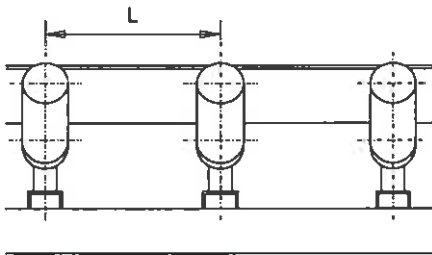


Технические данные:

Точность	±1% макс. интенсивность подачи в диапазоне от 20 - 100%
Скорость конвейера	0,1 - 6 м/с
Ширина стандартной несущей рамы	до 1600 мм (другая по запросу)
Источник питания	24 В (230 В дополнительно с трансформатором)
Аналоговый выход (т/ч) (необязательный параметр)	0/4 - 20 мА (другой по запросу)

Данные для определения параметров конвейерных весов BW-2

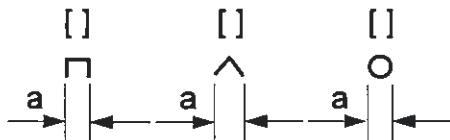
Тип установки /дробилки	= _____
минимальная/максимальная производительность конвейера	$Q_{min.} =$ _____ $Q_{max.} =$ _____ [т/ч]
Скорость конвейерной ленты	$V =$ _____ [м/с]
Транспортируемый груз	= _____
Угол желоба	$\lambda =$ _____ [градус]
Наклон на месте установки	[] постоянный [] непостоянный
	= _____ [градус]
	от: _____ до: _____ [градус]
Расстояние от точки измерения на конвейере К месту установки электронного оборудования весов (прибл.)	= _____ [м]
Расстояние между опорными роликами	$L =$ _____ [мм]
Ширина подающей ленты конвейера	$b =$ _____ [мм]
Ширина несущей рамы	$B =$ _____ [мм]
Ширина опоры	$S =$ _____ [мм]
Монтажная высота	$T =$ _____ [мм]
Высота несущего профиля	$H =$ _____ [мм]
Расстояние от несущей рамы / середины вала	$A =$ _____ [мм]
Диаметр вала	$D =$ _____ [мм]



Если другая конструкция - пожалуйста, составьте другую схему.

Технологическая позиция вала

Пожалуйста, зачеркните соответствующий несущий профиль и внесите размер $a =$ _____ [мм]



Желаемое оснащение электронного оборудования

Рабочее напряжение	230 В	[]
	24 В	[]
Принтер		[]
Аналоговый выход		[]
Импульсный выход		[]
Статистическая программа		[]

ЗАПРОС ПО ФАКСУ



Мы просим: предложение в письменной форме
 личная консультация

Фирма _____
 Отдел / Имя _____
 Почтовый ящик/ ул. _____
 Индекс / Район _____
 Телефон _____
 Факс _____
 E-mail _____